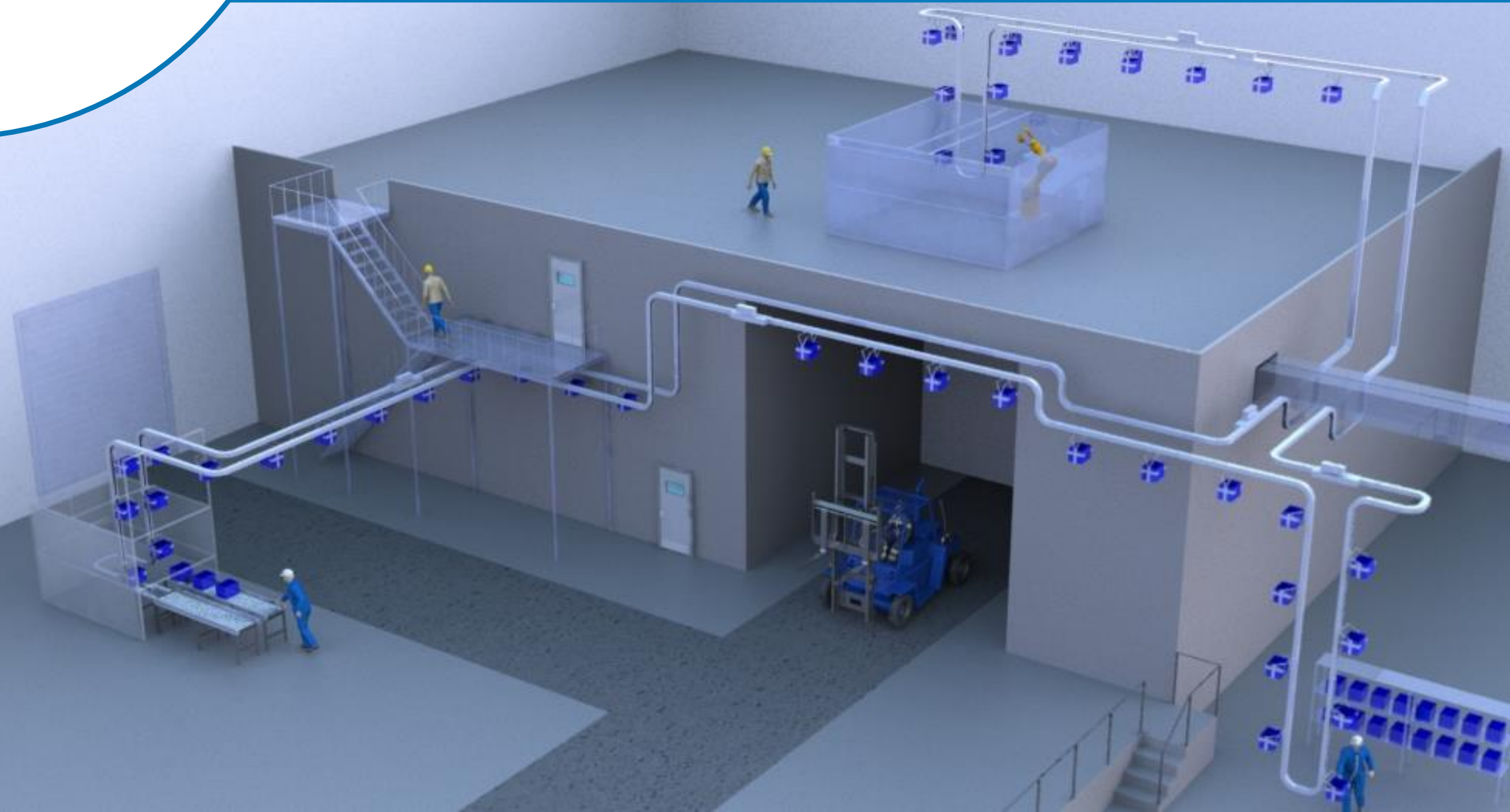




Flexibilität, Effizienz und  
Platzersparnis – neu  
gedacht mit **QuickMOVE**







QuickMOVE ermöglicht den Transport unterschiedlichster Güter mit frei steuerbaren Zügen zu beliebigen Zielen in 3D.





# Technische Daten Quick MOVE & Quick MOVE Evolution

Merkmal	Quick MOVE (QM)	Quick MOVE Evolution (QE)
Geschwindigkeit	0,01 m/s bis 1,8 m/s	0,01 m/s bis 1,8 m/s
Maximale Last	Bis zu 40 kg pro Einheit	Bis zu 10 kg pro Einheit
Minimaler Radius	300 mm	200 mm
Höhenunterschiede	Bis zu 10 m (ein Antrieb)	Bis zu 6 m (ein Antrieb)
Positioniergenauigkeit	± 0,5 mm	± 0,05 mm (X/Y/Z)

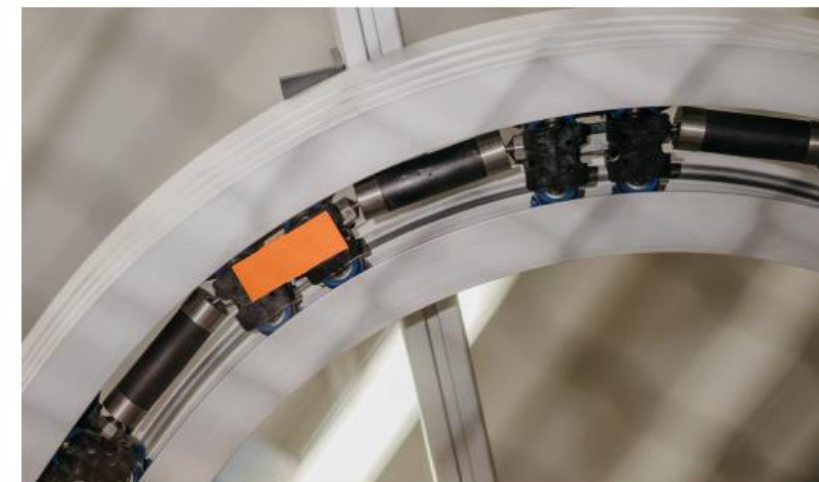
**Modularität: Dezentrale Antriebe; einfache SPS-Steuerung und Programmierung**

## Abstand zwischen Transporteinheiten:

QM: Standard 200 mm

QE: Standard 160 mm

-> erweiterbar durch Adapter (z. B. für Kleiderbügel, etc.)



## 1. Freie 3D-Streckenführung

Horizontal, vertikal, enge Kurven oder Steigungen – QuickMOVE nutzt den Raum optimal aus und umgeht Hindernisse mühelos.

➔ Der Hallenboden bleibt für andere Zwecke frei.

## 2. Unabhängige, flexible Züge

Jeder Zug lässt sich individuell steuern – mit eigener Geschwindigkeit, Start/Stop und Route.

➔ Effiziente Nutzung von Mitarbeitern und Maschinen.

## 3. Modular erweiterbar

Von kurz bis sehr lang: QuickMOVE wächst mit Ihren Anforderungen.

➔ Die modulare Bauweise ermöglicht schnelle Anpassungen und Erweiterungen.

## 4. Wirtschaftlich im Betrieb

Günstig in Anschaffung, Aufbau und Wartung, sogar Wochenendinstallationen sind möglich.

➔ Spart Zeit, Kosten und Energie.

## 5. Kompatibel

Einfach integrierbar in vorhandene Systeme – ohne zusätzliche Transfereinheiten.

➔ Bestehendes Equipment kann weiter genutzt werden.

# QuickMOVE Komponenten:

## Führungsbahn

Die Geraden- und Kurvensegmente bestehen aus stranggepressten, eloxierten Aluminiumprofilen.

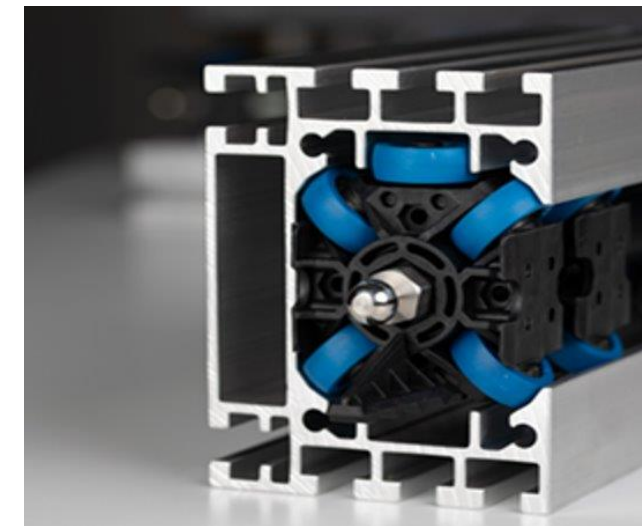
Die Kurvensegmente besitzen einen min. Radius von 300mm und können flexibel an jede Streckenführung angepasst werden.

## Züge und Antriebe

Ein Zug besteht aus einer variablen Anzahl von Wagen, die über Gelenkstangen miteinander verbunden sind.

Ein Mitnehmer greift in den Antriebszahnriemen ein und sorgt dafür, dass der Zug gezogen oder geschoben wird.

QM



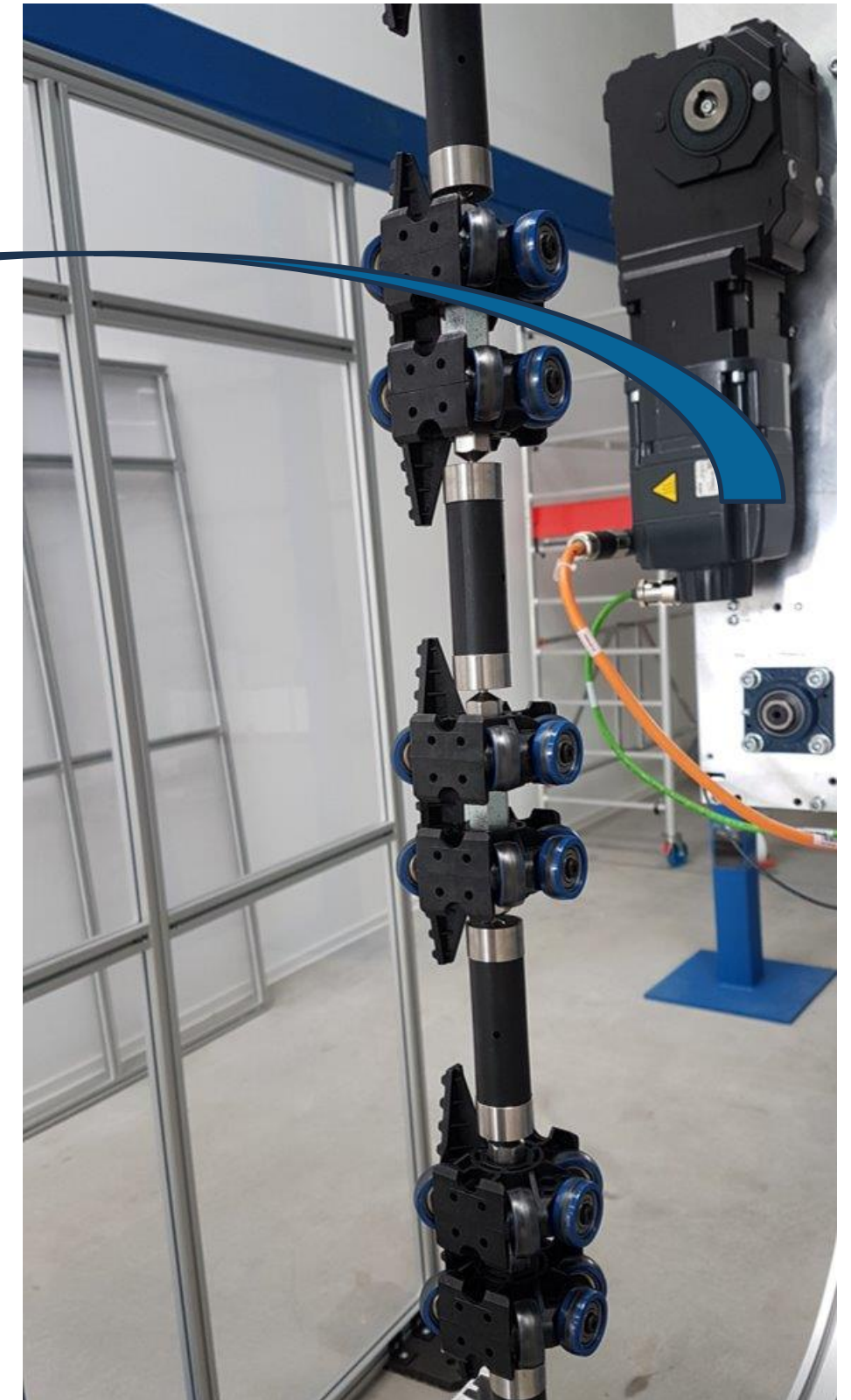
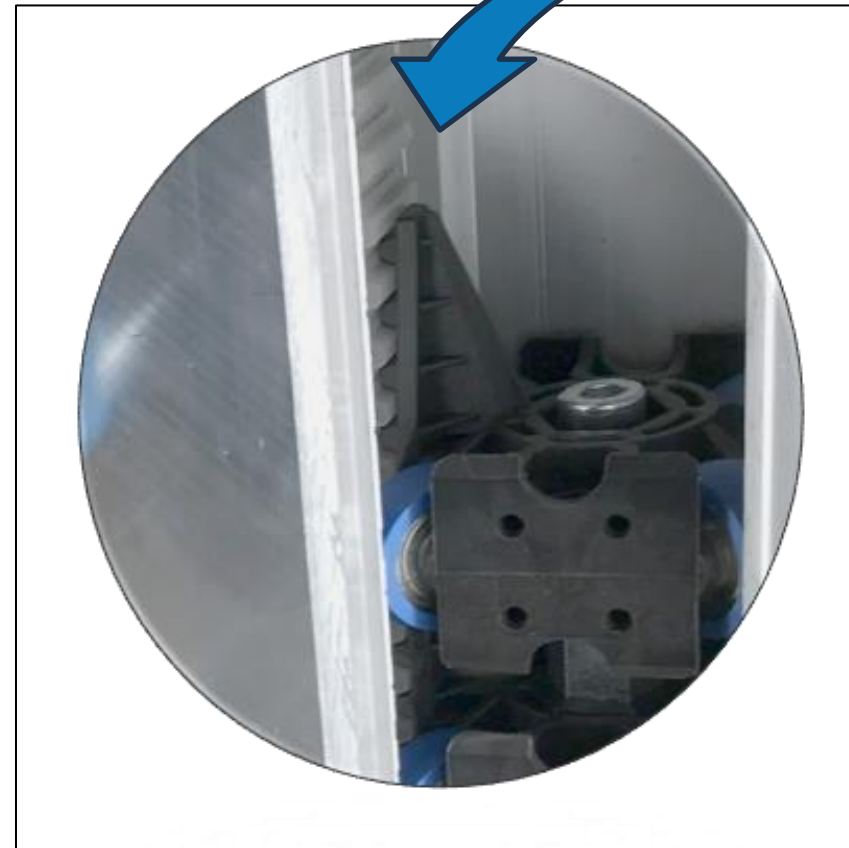
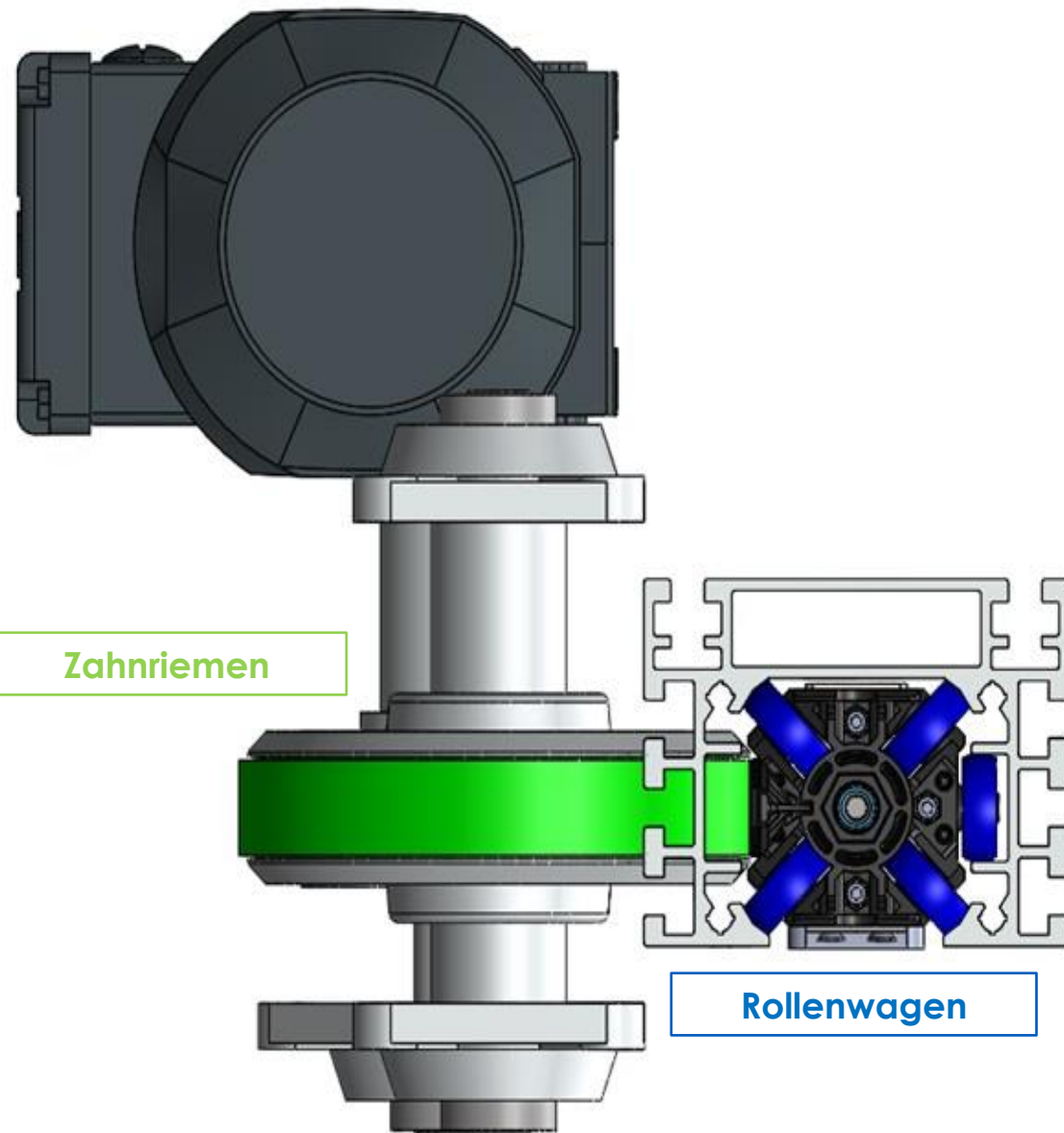
QE





# QuickMOVE Komponenten: Züge und Antriebe

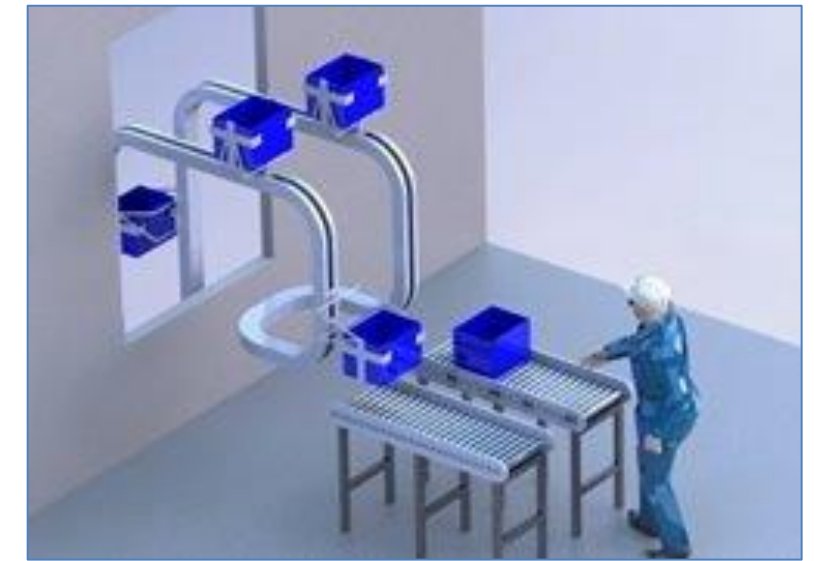
Motor mit Getriebe



# QuickMOVE Komponenten: Be- und Entladestationen

Flexible Beladung und Entladung, manuell, automatisiert oder im Durchlauf, von der Roboterbestückung bis zur Point-to-Point-Verkettung.

- Planen Sie Anzahl und Art der Be- und Entladestationen frei nach Bedarf.
- Bestimmen Sie Geschwindigkeit und Ablauf jeder Station unabhängig vom Takt.
- Leere Behälter werden automatisch und effizient zurückgeführt.





# QuickMOVE Komponenten: Weichen

Mit Weichen lässt sich die Flexibilität des Warentransports weiter erhöhen.

Die Transporteinheiten eines Zuges können an beliebigen Stellen be- und entladen werden (manuell oder automatisch).

Darüber hinaus können Züge auf Nebensrecken geparkt werden, um zusätzliche Marktplätze oder Lagerflächen in das Fördersystem zu integrieren.





# QuickMOVE Komponenten: Transporteinheiten

Wählen Sie die passende Ausführung:

## **Fest montierte Boxen**

- für manuelle oder Roboterbestückung

## **Entnehmbare Boxen**

- für Be- und Entladung im Durchlauf

## **Hakenmodule**

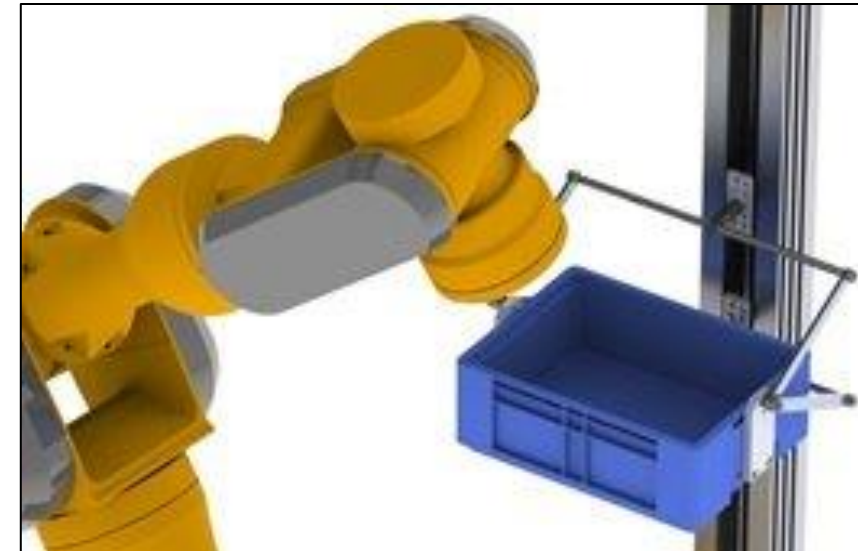
- zum Aufhängen von Waren

## **Ablageeinheiten**

- für sperrige oder großformatige Güter

## **Individuelle Lösungen**

- nach Ihren spezifischen Anforderungen gefertigt



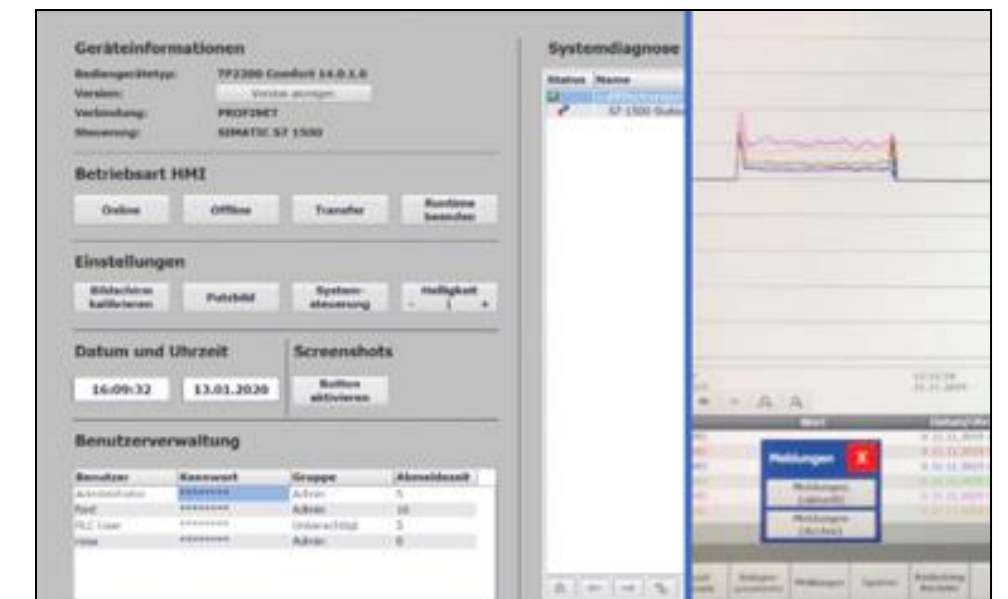
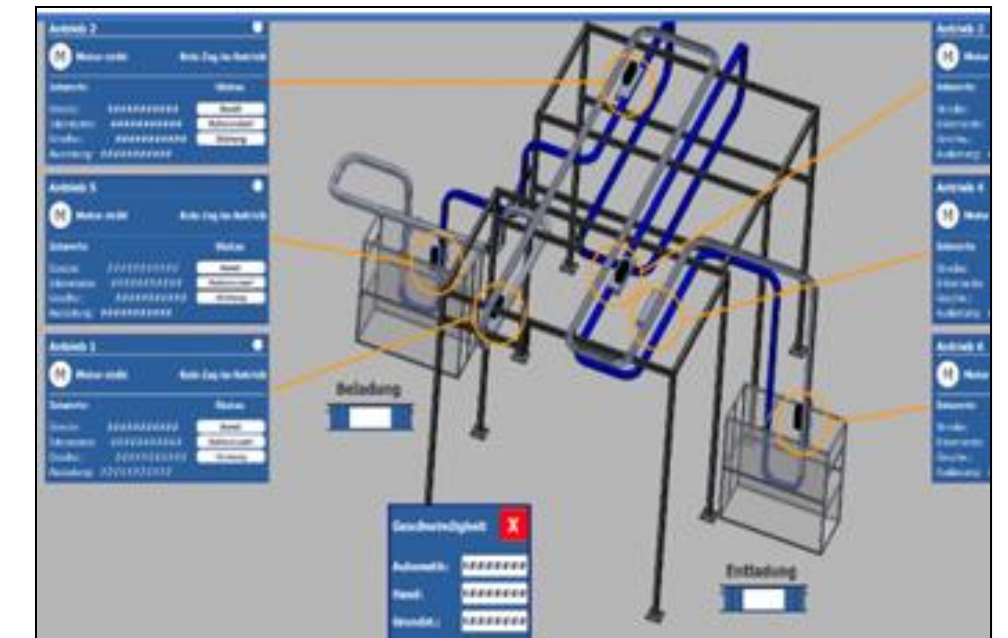
Individuell anpassbare Transporteinheiten im 200-mm-Raster.

# QuickMOVE Komponenten: Steuerung

Die Steuerung von QuickMOVE basiert auf einer modular aufgebauten SPS-Programmierung, die flexibel erweitert und an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden kann.

Die Antriebe werden über Frequenzumrichter exakt positioniert und die Zuggeschwindigkeiten präzise geregelt.

Funktionen wie die Anbindung an ein zentrales Anlagenmanagement oder zustandsorientierte Wartung sind Teil des Industrie-4.0-Baukastens und wurden bereits mehrfach realisiert.


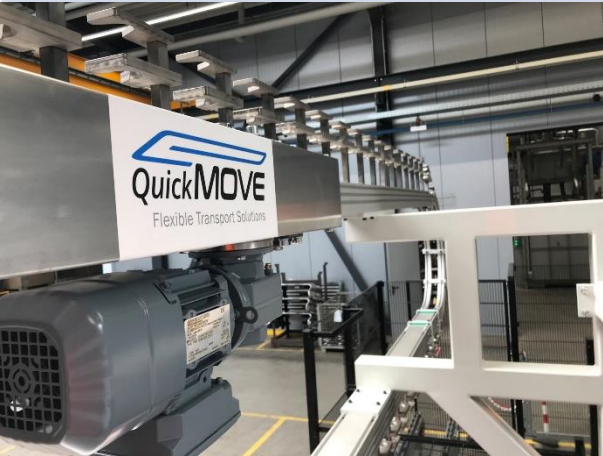





# Praxisbeispiele: Unsere Lösungen im Einsatz

- Von der Planung bis zur Inbetriebnahme: QuickMOVE zeigt, was Flexibilität bedeutet.

# Unsere Use Cases

	Use Case 1 QM	Use Case 2 QE	Use Case 3 QM	Use Case 4 QE	Use Case 5 QM
Anwendungsbild					
Einsatzgebiet	Fahrzeugendmontage	Batteriemodulfertigung	Gelenkwellenproduktion	Biotech Produktion	Elektronikkomponenten (ESD)
Transportgewicht	4 kg	4 kg	10 kg	2 kg	22,5 kg
Belastung pro Zug	80 kg	116 kg	300 kg	132 kg (Umlauf)	90 kg
Bahnlänge	90 m	2 X 12 m	15 m	33 m	66 m
Anzahl Transporteinheit./Züge	20	29	72	66	4
Beladung Transporteinheiten	Manuell mit BWS	Mittels Roboter	Mittels Roboter	Manuell (sichere Geschwindigkeit)	Mittels Förderband im Durchlauf
Entnahme Transporteinheit.	Manuell mit BWS	Synchongreifer	Manuell	Manuell (sichere Geschwindigkeit)	Mittels Roboter

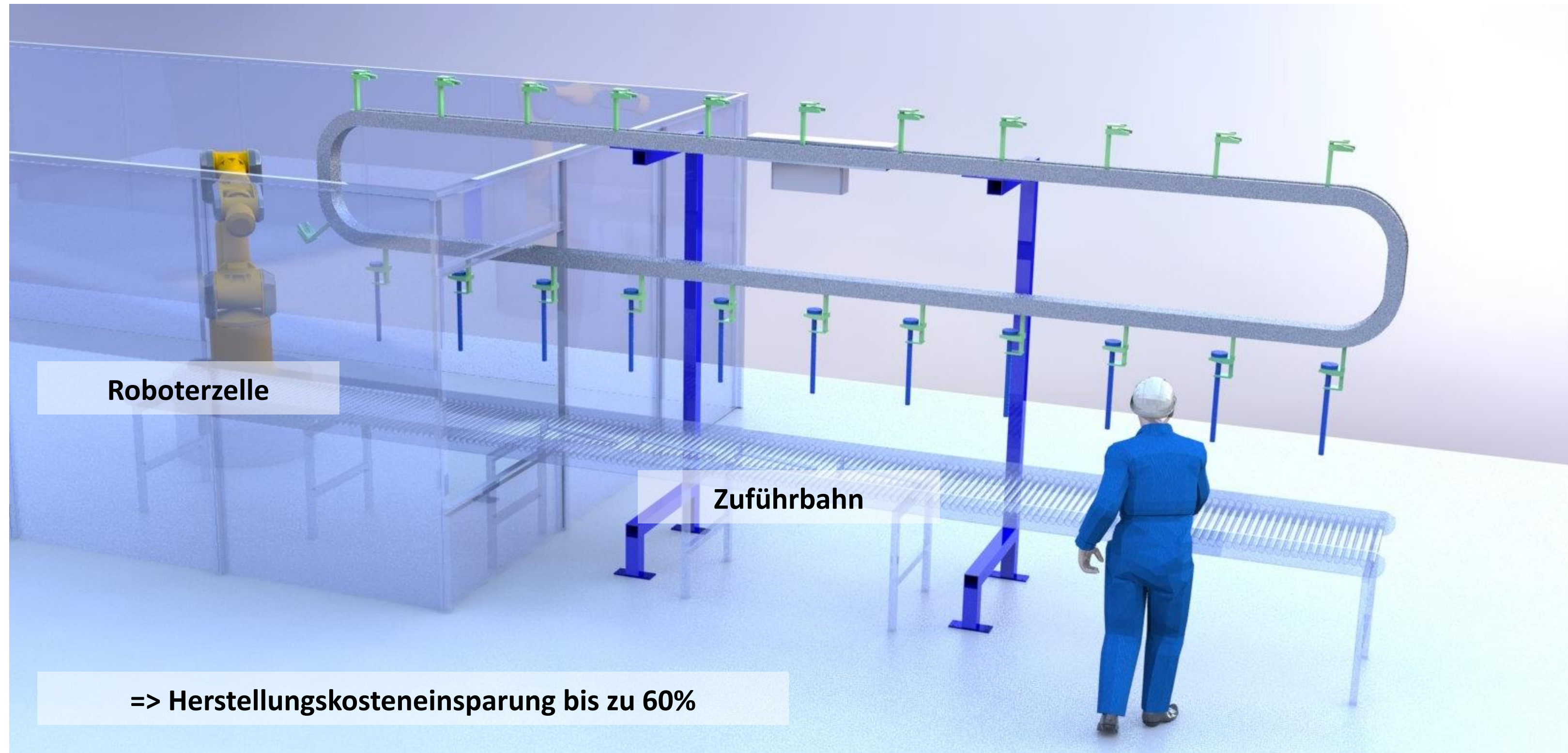


# Unsere Use Cases

	Use Case 6 QM	Use Case 7 QE	Use Case 8 QM	Use Case 9 QM	Use Case 10 QM
Anwendungsbild					
Einsatzgebiet	Elektronikfertigung (ESD)	Logistik MultiPak	Lackierstraße Fahrzeugbau	Motorenmontage	Fahrzeugendmontage
Transportgewicht	20 kg	100 g	14 kg	3 kg	7,5 kg
Belastung pro Zug	140 kg	5 kg	280 kg	48 kg	90 kg
Bahnlänge	66 & 46 m	70 m	700 m	2x 120 m	2x 350 m
Anzahl Transporteinheit./Züge	7	50	20	16	12
Beladung Transporteinheiten	Rollenband & Heber	Automatisch aus Maschine	Manuell (sichere Geschwindigkeit)	Mittels Roboter	Synchronfahrt (0,5m/s)
Entnahme Transporteinheit.	Manuell mit BWS	Automatisches Abwerfen	Manuell (sichere Geschwindigkeit)	Manuell mit BWS	Mittels Roboter



## Praxisbeispiel 1: Hängender Transport von Teilen aus bestehender Roboterzelle heraus

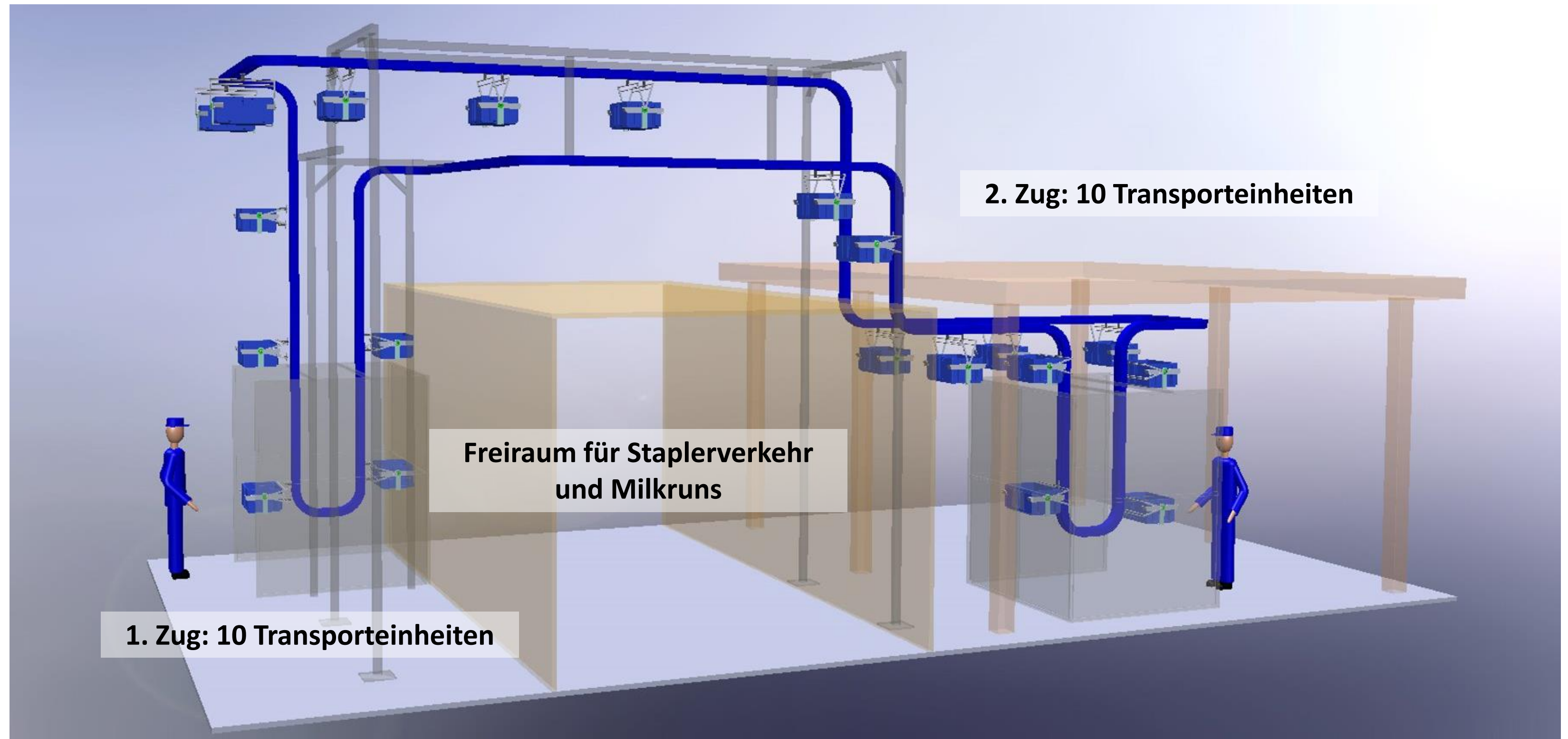




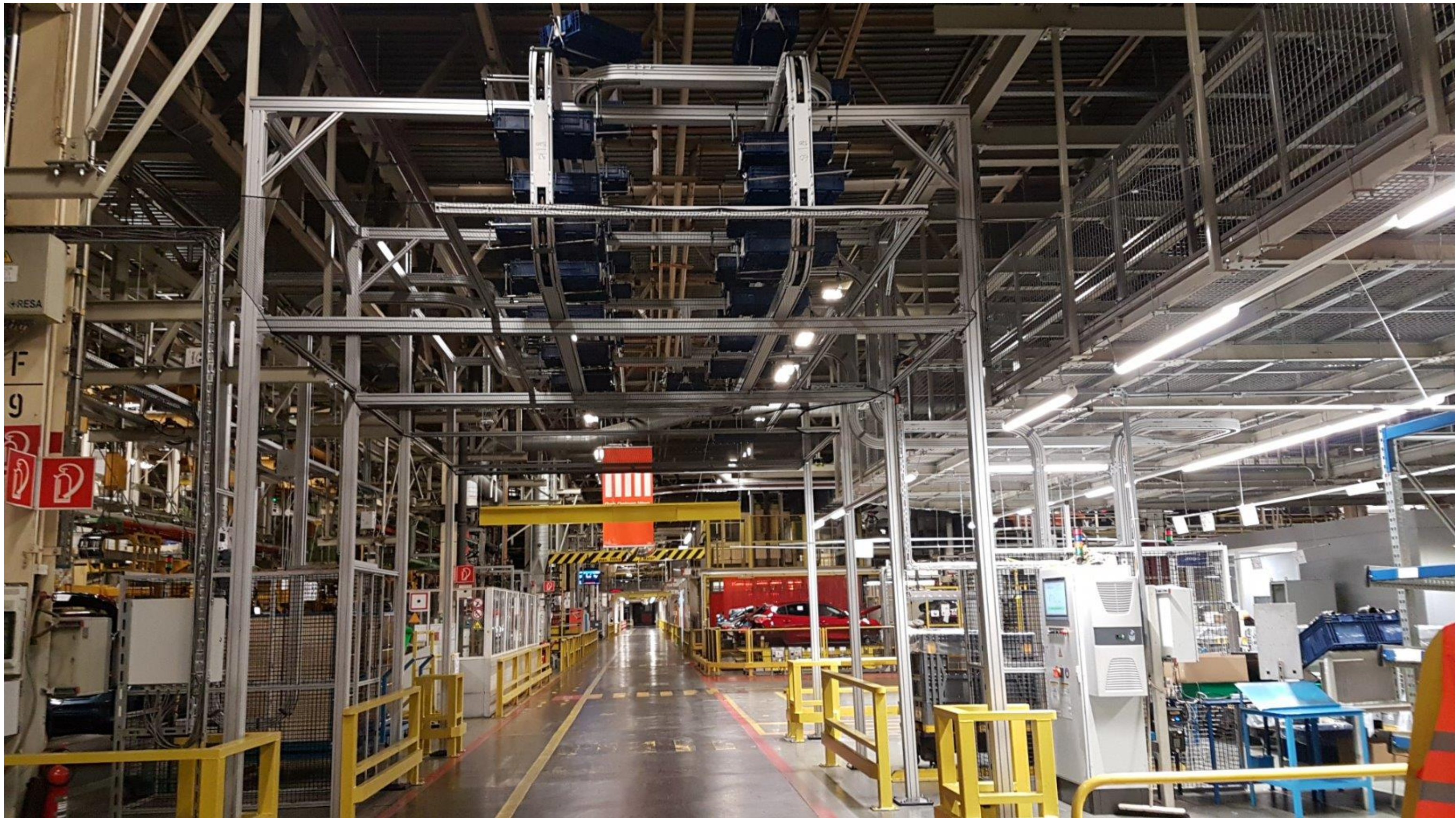




## Praxisbeispiel 2: Transport zwischen 2 taktgebundenen manuellen Arbeitsplätzen mit 2 Zügen

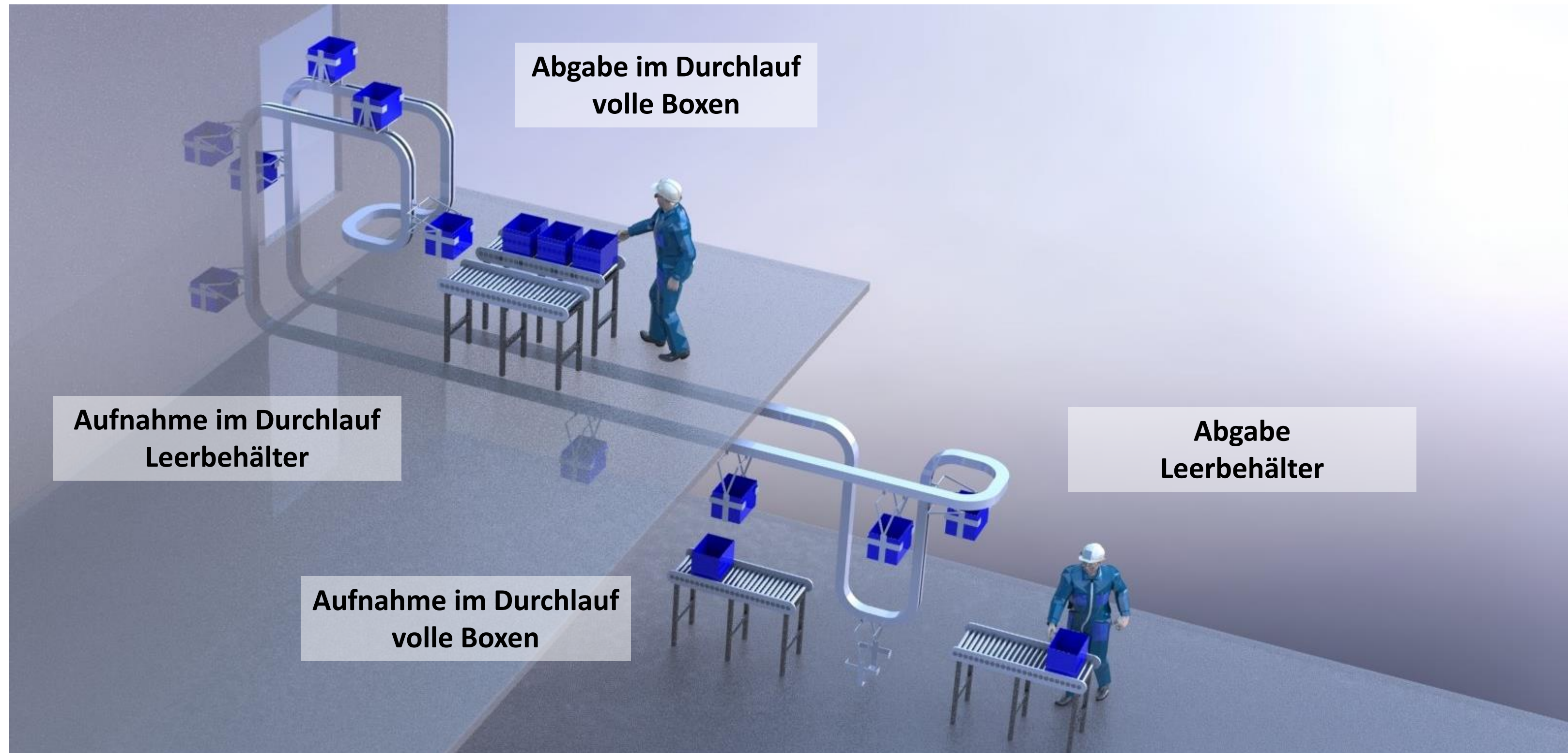








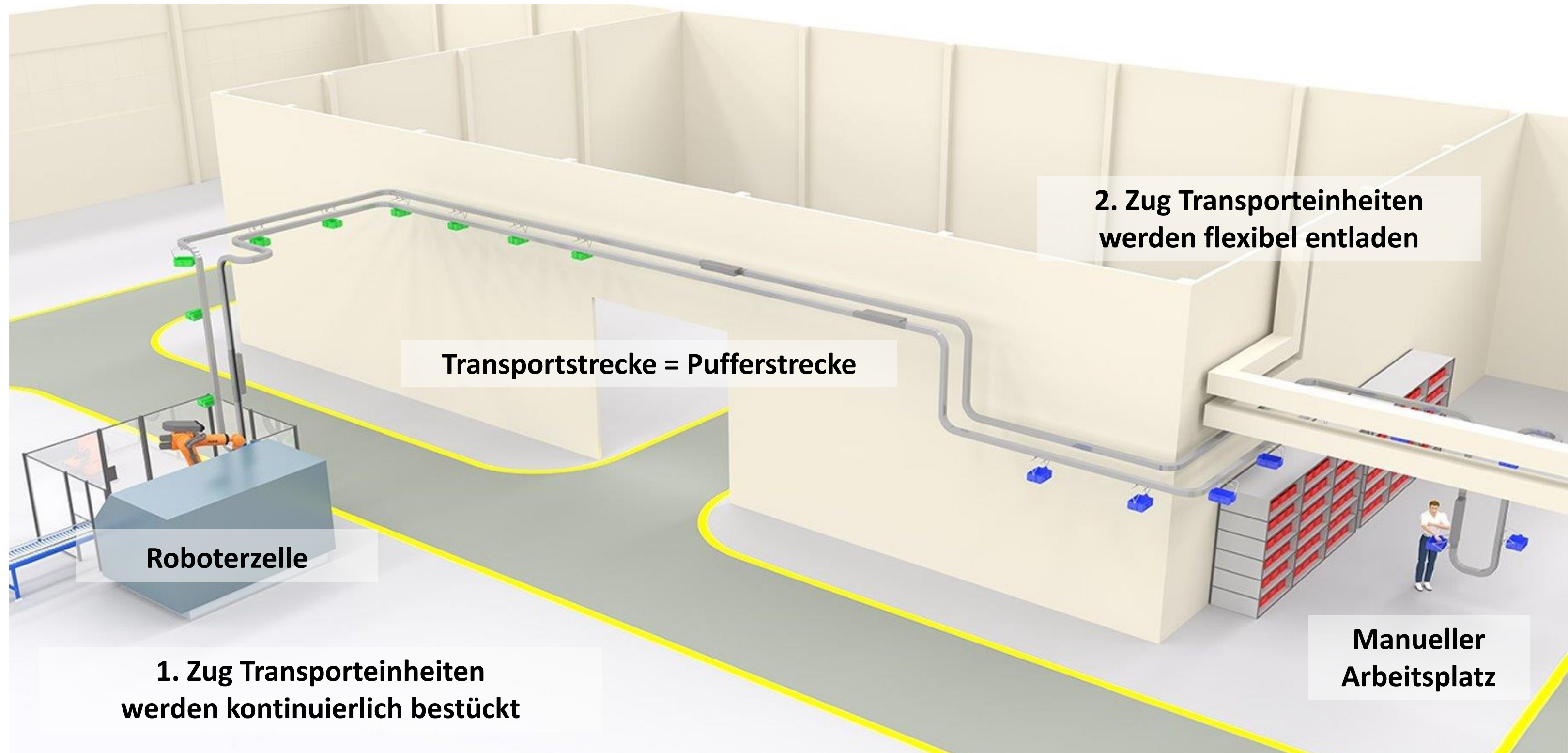
### Anwendungsbeispiel 3: Ein- und Ausschleusen von Kisten, Verbindung von 2 Arbeitsplätzen in 2 unterschiedlichen Etagen mit Puffern





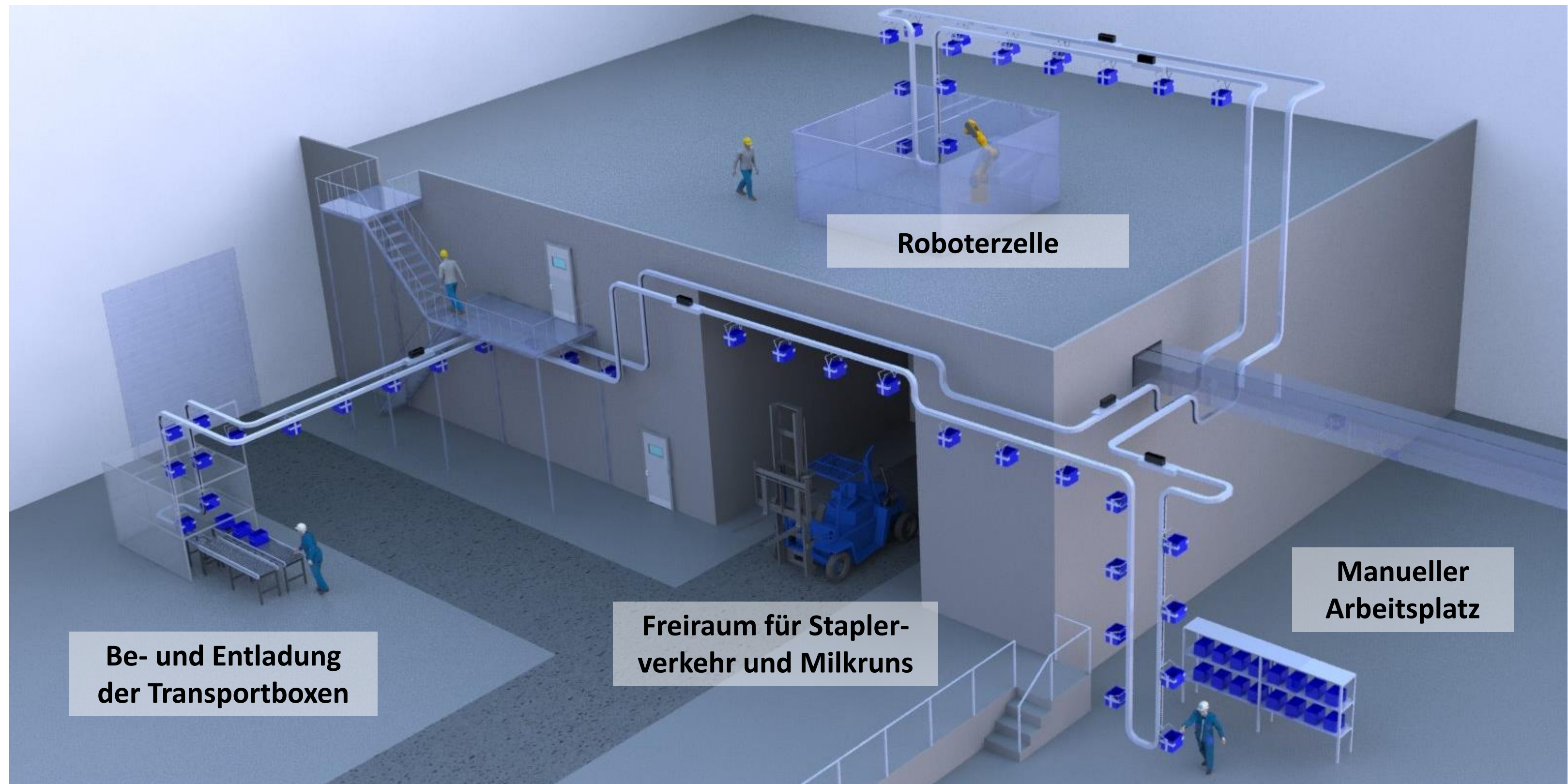


### Anwendungsbeispiel 3: Ein- und Ausschleusen von Kisten, Verbindung von 2 Arbeitsplätzen in 2 unterschiedlichen Etagen mit Puffern





### Anwendungsbeispiel 3: Ein- und Ausschleusen von Kisten, Verbindung von 2 Arbeitsplätzen in 2 unterschiedlichen Etagen mit Puffern

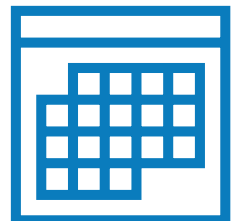




QuickMOVE steht für flexible Fördertechnik und verlässliche Partnerschaft.



Unser Team vereint Erfahrung aus Instandhaltung, Maschinen- und Anlagenbau und der Automobil-industrie für Lösungen, die zu Ihrem Prozess passen.



Von der Planung bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus begleiten wir Sie auf Wunsch mit Wartung und Support.





Zentrale Köln  
(Administration & Sales)



## Unser Leistungsspektrum

Von Planung bis Wartung:

- Schlüsselfertige Anlagen

- Teilaspekte im Rahmen von GU-Projekten

- Komponentenlieferung

Technologiezentrum Hilden  
(Testing & Production)





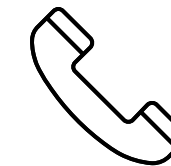
# QuickMOVE - Effizienz in Bewegung

Wir beraten Sie gern zu  
Ihrer individuellen Lösung.



Thomas Brüse

Geschäftsführender  
Gesellschafter



+49 (0) 160 535 86 79



thomas.bruese@quick-move.de



www.quickmove.de



Rheingasse 34 · 50676 Köln



Bahnhofsallee 29 · 40721 Hilden